

tubazioni, isolamento

TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX

Le tubazioni di acciaio inox corrugato accoppiate andata + ritorno, costituiscono la soluzione migliore per la predisposizione di collettori solari. L'utilità di questo sistema consiste nella facilità della posa in opera che permette all'installatore di impiegare meno tempo rispetto all'installazione di tubi tradizionali di rame e relativo isolamento solare.

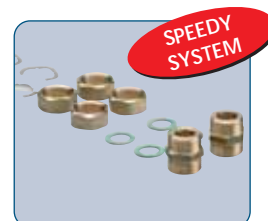
Vantaggi:

- Ridotto tempo di installazione: mandata e ritorno sono isolate singolarmente, accoppiate e protette da una pellicola in co-polimero resistente ad azioni meccaniche e ai raggi UV, pronte per la posa;
- Facilmente separabili senza il rischio di rovinare gli isolamenti;
- Mandata e ritorno sono facilmente identificabili;
- No saldature: no rischi di perdite dovute a saldature intermedie;
- Elevata flessibilità: le tubazioni si piegano facilmente a mano;
- Elevata qualità dell'acciaio e della lavorazione delle spire;
- No rischi di strozzature: le tubazioni corrugate possono essere piegate a 180°;
- Facili da cartellare: non necessitano di utensili specifici, grazie al particolare sistema "SPEEDY SYSTEM";
- Cavo della sonda per la sonda già compreso;
- Per eventuali giunzioni esiste un set di collegamento già predisposto senza usare alcuna saldatrice.

✓ DESCRIZIONE

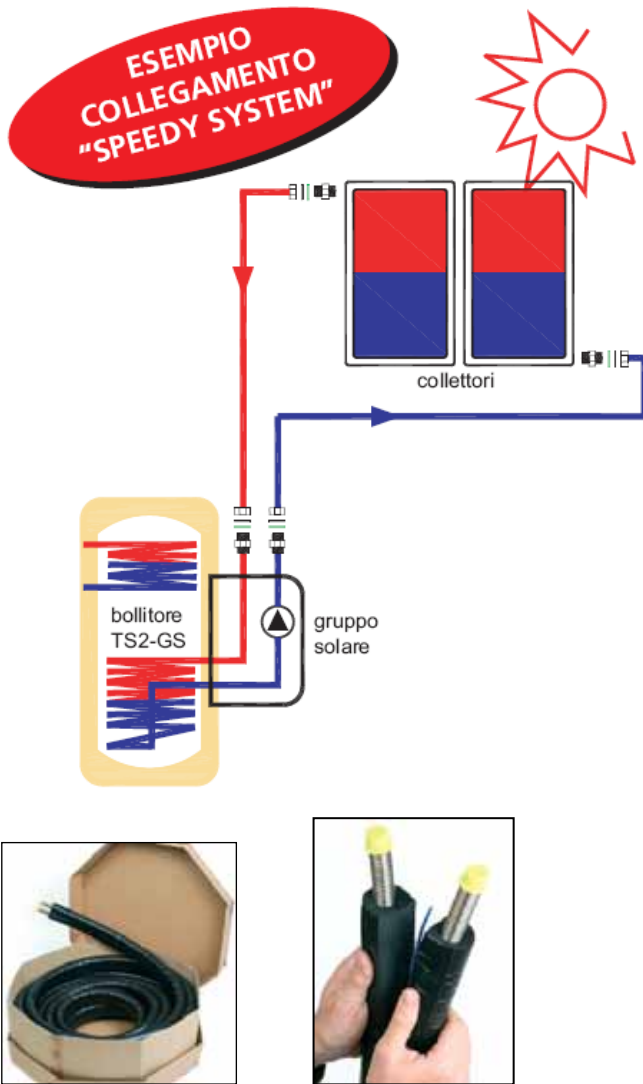
Rotolo di tubo accoppiato in acciaio inox AISI316L pre-isolato con elastomero espanso EPDM a cellule chiuse per impianti solari (conduttività termica (0°C) $\lambda = 0,038 \text{ W/(mK)}$, range di lavoro -50°C...+150°C e per brevi periodi fino a 175°C, classe di reazione al fuoco secondo DIN EN 13501-1: classe E: autoestinguente (non cola) e resistente ai raggi UV, protetto da un film plastico co-estruso per sopportare azioni meccaniche. È completo di cavo elettrico bipolare con guaina siliconica per la sonda (2x0,75).

La mandata e il ritorno possono essere separate facilmente senza danneggiare l'isolamento: le tubazioni sono isolate singolarmente (2x2). (**Set raccorderia "SPEEDY SYSTEM" optional**).



Modello	Diametro nominale (mm)	Diametro esterno (mm)	Raggio di piegatura minimo (mm)	Pressione max di esercizio (bar)	Capacità fluido (lt / mt)
DN 16	16,3	21,4	25	16	0,273
DN 20	20,5	26,7	30	10	0,430
DN 25	25,4	31,8	35	10	0,633

tubazioni, isolamento



INSTALLAZIONE SISTEMA "SPEEDY SYSTEM"



PERDITE DI CARICO CON GLICOLE PROPILENICO 40% - ACQUA 60%, TEMPERATURA 40°C

